

weber.dry rapidcoat 250 H

Solvent içermeyen, çok hızlı kürlenene hibrit poliürea membran

Teknik Bilgi Föyü
Düzenleme: 02.05.2019
Revizyon No: 000

■ Tanımı

İki bileşenli, solvent ve VOC içermeyen, elastik, yüksek basınçlı, çift karıştırıcı ve ısıtıcı pompalarla uygulanabilen, çok hızlı kürlenene hibrit poliürea membran.

■ Referans standartları

EN 1504-2

■ Avantajları

- Çok hızlı kürlenme ve servise alınabilme
- Mükemmel esneklik ve çatlak köprüleme
- Farklı yüzeylerde mükemmel aderans
- Yüksek çekme mukavemeti ve yapısal dayanım
- Yekpare bir yalıtım katmanı oluşturma
- Solvent ve katalizör içermeyen yapı
- UV dayanımı

■ Kullanım alanları

Çatılar, teraslar, balkonlar, yürüyüş yolları, halka açık alanlar gibi hafif yaya trafiği olan alanlarda; seramik, sıva, beton, mermer ve diğer zeminlerde; zemin beton ve taşıyıcı duvarlarda su yalıtım ve kaplama malzemesi olarak; oyun alanları ve dekoratif uygulamalarda kaplama malzemesi olarak kullanılır.

■ Uygulama yüzeyleri

- İç ve dış mekanlarda;
- Brüt beton,
 - Çimento bazlı sıvalar ve şaplar,
 - Metal, ahşap, seramik geotekstil, PU köpük,
 - Isı yalıtım levhaları (PU köpük, EPS, XPS, vb)

Diğer tüm uygulama yüzeyleri için bize danışınız.

■ Yüzey hazırlığı

- Yüzeydeki tüm yağ, gres, kir, beton şerbeti ve yapışmayı engelleyebilecek diğer artıklar aşındırıcı kumlama veya zımparalama yöntemleriyle mekanik olarak temizlenmelidir.
- Yüzeydeki önemli bozukluklar, deformasyonlar, boşluklar ve kopuk parçalar **weber.dry rapidcoat 250 H** uygulamasından en az 24 saat önce **weber.rep MA 200**; hızlı uygulama ve sülfat dayanımı istenen durumlarda ise **weber.rep HKS** ile onarılmalıdır.
- Toz, zayıf ve ufalanan parçalar uygulama öncesinde yüzeyden fırça veya endüstriyel elektrikli süpürge ile temizlenmelidir.

- Yüzey çekme dayanımı en az 1,5 N/mm² ve beton nem miktarı en fazla %4 pbw olmalıdır (uygun nem toleranslı astar ile en fazla %6 pbw). Nem miktarı nem ölçer cihaz ile ölçülmelidir.
- Uygulama yüzeyi daha iyi yapışma ve eşit bir yüzey elde edebilmek için uygun **Weber** astarıyla astarlanmalıdır.
- Astarlama öncesinde daha iyi yapışma ve poliürea uygulama öncesi astarın bekleme süresini uzatabilmek için 0,3-0,8 mm kuvars kumunun yüzeye hafifçe serpilmesi tavsiye edilir.
- Kabarcık oluşumunu engellemek için aşırı kuvars uygulamasından kaçınılmalıdır.

■ Uygulama koşulları

- Çok sıcak, yağmurlu ve/veya rüzgarlı havalarda uygulama yapmaktan kaçınılmalıdır.
- Yoğuşmaya dikkat ediniz; yüzey sıcaklığı çığ noktasından en az 3°C yüksek olmalıdır. Uygulama esnasında havadaki bağıl nem maksimum %85 olmalıdır. Uygulama öncesinde mutlaka yüzey nemi, havadaki bağıl nem ve çığ noktası belirlenmelidir.

	Minimum	Maksimum	Optimum
Yüzey sıcaklığı	0°C	+50°C	5-30°C
Ortam sıcaklığı	0°C	+50°C	20-30°C
Bağıl nem	%0	%85	%25-50

A bileşen sıcaklığı	70-71°C
B bileşen sıcaklığı	67-68°C
Hortum sıcaklığı	67-68°C
Makine basıncı	140-180 bar

■ Uygulama

- Astar uygulamasından sonra 12-24 saat içerisinde **weber.dry rapidcoat 250 H** uygulanmalıdır.
- Yüzey sıcaklığı çığ noktasından en az 3°C daha yüksek olmalı, beton nem miktarı %4'ten fazla olmamalıdır.
- B bileşeni (amin reçine) en az 30 dakika boyunca karıştırılarak homojen bir kıvam ve renk alması sağlanmalıdır.
- **weber.dry rapidcoat 250 H** uygulaması yüksek basınçlı, çift karıştırıcı, akış ve sıcaklık kontrollü pompa ve tercihen kendi kendini temizleyebilen tabanca ile yapılmalıdır. Makine, bileşenleri hacimce 1:1 oranında püskürtebilmelidir.
- İyi bir performans için sıcaklık ve basınç değerleri uygulama süresince kontrol edilerek bu değerlerin sabit kaldığından emin olunmalıdır.

- Her iki bileşen de +70-80°C aralığına ısıtılmalıdır.
- Uygulama basıncı 140-180 bar arasında olmalıdır.
- Karışım oranı ve dozaj düzenli olarak uygun ekipman ile kontrol edilmelidir.
- weber.dry rapidcoat 250 H** herhangi bir kesinitiyeye uğramadan tüm yatay ve dikey yüzeylere uygulanmalıdır.
- Uygulamadan önce küçük bir alanda test edilmesi önerilir.

■ Uygulama aletleri

Yüksek basınçlı, çift karıştırıcılı, ısıtıcılı pompa

■ Tüketim

2,1-2,2 kg/m² (2 mm uygulama kalınlığı için)

■ Uyarılar ve öneriler

- Poliürea sistem bileşenleri hiç bir koşulda inceltilmemelidir.
- Amin reçine bileşen kullanımdan önce mutlaka karıştırılmalıdır.
- Uygulamadan önce küçük bir alanda test edilmesi önerilir.
- Yüzey hazırlığı, bitmiş ürün performansını büyük ölçüde etkilemektedir.
- Sprey uygulamalarında kişisel koruyucu donanımların kullanılması zorunludur.
- Poliürea bileşenleri neme karşı duyarlıdır, sıkıca kapatılmış ambalajlarda saklanmalıdır.
- Uygulamada kullanılan tüm aletler uygulamadan hemen sonra solvent kullanılarak temizlenmelidir. Sertleşen malzeme yalnızca mekanik yöntemlerle temizlenebilir.

■ Teknik bilgiler

Ürün yapısı

ÜRÜN	weber.dry rapidcoat 250 H	
	A Bileşeni	B Bileşeni
Kimyasal yapı	MDI Prepolimer	Amin Reçine
Renk	Şeffaf sarı	Gri
Kıvam	Akışkan	Sıvı
Yoğunluk	1,11±0,03 g/cm ³	1,02±0,02 g/cm ³
Viskozite	700-800	300-600
Katı içerik	%100	%100
VOC içerik	0	0
Ambalaj	225 kg	200 kg
Raf ömrü	9 ay	9 ay

A:B karışım oranı (hacimce)	100:100
A:B karışım oranı (ağırlıkça)	112:100
Jel süresi	5-10 saniye
Kabuk bağlama	15-30 saniye
Tekrar kaplama süresi	0-12 saat
Tam kürlenme süresi	24 saat

Performans değerleri

Son ürün yapısı	Katı elastomerik membran
Modül	%100 uzama ≥5 Mpa
Gerilme mukavemeti	≥15 Mpa
Uzama	≥%300
Shore D	33-38
Shore A	85-90
Yırtılma direnci	≥25 Mpa
Çarpma direnci	Sınıf III
Taber aşınma dayanımı	<240 mg (H22, 1000 devir)
Yapışma gücü	Beton: ≥3 Mpa Çelik: ≥6 Mpa
CO2 geçirgenliği	76,45 m
Kapiler su geçirgenliği ve su aktarım hızı	0,012 kg/m ² h0,5
UV dayanımı	Şişme, çatlama yok. Renk değişimi görüldü.

■ Kimyasal dayanım

- Kimyasal dayanım testleri 6 ay süre boyunca belirtilen kimyasallara daldırma yöntemi ile yapılmıştır (ASTM D 543).
- 5: Dayanıklı
- 4: Dayanıklı - Sadece renk değişimi
- 3: Şişme
- 2: Şartlı - Kısa süreli dökülme
- 1: Tavsiye edilmez

Kimyasal Adı	Sonuç
Sülfirik asit (%10)	4
Sülfirik asit (%20)	4
Sülfirik asit (%30)	1
Hidroklorik asit (%10)	4
Hidroklorik asit (%20)	2
Nitrik asit (%10)	1
Asetik asit (%10)	3
Kromik asit	1
Hidroflorik asit (%10)	1
Fosforik asit (%10)	5
Fosforik asit (%10)	5
Benzin	2
Amonyum hidroksit (%10)	5
Amonyum hidroksit (%20)	5
Potasyum hidroksit (%10)	5
Potasyum hidroksit (%20)	3
Sodyum hidroksit (%10)	5
Sodyum hidroksit (%20)	5
Sodyum hidroksit (%50)	4
İçme suyu (1 mg/l klor)	4
Klorlu havuz suyu	4
Sirke (%5)	5
Hidrojen peroksit (%3)	2
Mineral yağ	5
Hidrolik yağ	4
Motor yağı	4
Toluen	2

Kimyasal Adı	Sonuç
Metanol	2
Etanol (%10)	5
Aseton	2
MEK	2
Ksilen	2

■ Depolama

Ambalaj	A Bileşeni: 225 kg metal varil B Bileşeni: 200 kg metal varil
Renk	Gri
Raf Ömrü	<ul style="list-style-type: none">Rutubetsiz ve kuru ortamlarda, 20-30°C aralığında, orijinal ambalajında, ambalajın ağzı açılmaması koşuluyla üretim tarihinden itibaren 9 aydır.Kullanılmadığı durumlarda ambalajın ağzı sıkıca kapatılmalıdır.Ambalajlar dondan korunmalıdır.

■ Güvenlik uyarıları

- Uygun güvenlik ekipmanlarını (maske, eldiven, gözlük, koruyucu giysi) kullanınız.
- Gözlerinizi ve yüzünüzü koruyunuz.
- Göz ve deri ile temasından kaçınınız.
- Göz ile teması halinde derhal bol su ile yıkayınız ve bir uzmana danışınız.
- Detaylı güvenlik bilgisi için Malzeme Güvenlik Bilgi Föyünü okuyunuz.

YASAL UYARI

Ürünün amacının dışında kullanılması ya da yukarıda belirtilen şartlara uyulmaması halinde oluşabilecek uygulama hatalarından Saint-Gobain Weber Yapı Kimyasalları San. ve Tic. A.Ş. sorumlu değildir.

Belirtilen süreler 20°C yüzey ve ortam sıcaklığında geçerlidir, düşük sıcaklıkta süre uzar, yüksek sıcaklıkta süre kısalır.

Ürünün amacının dışında kullanılması ya da yukarıda belirtilen uygulama şartları ve önerilerine uyulmaması halinde oluşabilecek uygulama hatalarından Saint-Gobain Weber Yapı Kim. San. ve Tic. A.Ş. sorumlu değildir.



Saint-Gobain Weber Yapı Kimyasalları San. ve Tic. A.Ş.
Kemalpaşa OSB Mah. Kuyucak Yolu Sokak No:284 • 35730 Kemalpaşa • İzmir • Türkiye
Tel: +90 (232) 397 07 00 • www.tnweber • info@weber.com.tr • Çözüm Hattı 444 6 990

